

**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор ГАПОУ «КАТТ им. А.П. Обыденнова»  
А.З. Имамеев  
2021 года



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
программы подготовки специалистов среднего звена  
Государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
«Казанский автотранспортный техникум им. А.П. Обыденнова»  
по специальности  
**23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики**  
(по видам транспорта, за исключением водного)  
(базовая подготовка)

Квалификация: техник-электромеханик  
Форма обучения: очная  
Нормативный срок обучения: 3 года 10 мес.  
на базе основного общего образования  
Профиль получаемого профессионального  
образования – технологический

## 1. Сводные данные по бюджету времени (в часах / неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	39				2		11	52
2	31	7	2		1		11	52
3	35		5		2	0	10	52
4	19		10	4	2	6	2	43
Всего	124	7	17	4	7	6	34	199

## 2. Календарный учебный график

курс	сентябрь				29.09-5.10	октябрь			27.10-2.11	ноябрь				декабрь				29.12-4.01	январь				26.01-1.02	февраль			23.02-1.03	март				30.03-5.04	апрель			27.04-1.05	май				июнь				29.06-5.07	июль			27.07-2.08	август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	1-7	8-14	15-21	22-28		6-12	13-19	20-26		3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28		5-11	12-18	19-25	2-8		9-15	16-22	2-8		9-15	16-22	23-29	6-12		13-19	20-26	4-10		11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	6-12		13-19	20-26	3-9		10-16	17-23	24-31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	1	2	3	4		5	6	7		8	9	10	11	12	13	14	15		16	17	18	19		20	21	22		23	24	25	26		27	28	29		30	31	32	33	34	35	36	37		38	39	40		41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1																	А	К	К																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2																У	У	У	К	К																	А	У	У	У	У	У	П	П	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К</

Обозначения:

☐ Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам

☐ А Промежуточная аттестация

☐ К Каникулы

☐ У Учебная практика

☐ П Производственная практика

☐ Х Производственная практика (преддипломная)

☐ А Подготовка к государственной итоговой аттестации

☐ Г Государственная итоговая аттестация

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации					Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)							
		экзамен	зачет	дифференцированный зачет	курсовое проектирование	другие формы контроля	Максимальная	в т.ч. в форме практической подготовки	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная				1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
										Всего занятий за весь период обучения	лекции	В т.ч. лаб. и практ. занятий	курсовое проектирование	1 семестр 16,5 нед.	2 семестр 22,5 нед.	3 семестр 17 нед.	4 семестр 23 нед.	5 семестр 16,5 нед.	6 семестр 23,5 нед.	7 семестр 16 нед.	8 семестр 13 нед.
O.00	Общеобразовательный цикл	4	1	8	0	11	2106	54	702	1404	825	579	0	594	810	0	0	0	0	0	0
	Общие учебные дисциплины	4	1	6	0	9	1851	24	617	1234	734	500	0	546	688	0	0	0	0	0	0
ОУД.01	Русский язык	1					117	0	39	78	30	48		78							
ОУД.02	Литература			2		1	177	0	59	118	118	0		48	70						
ОУД.03	Иностранный язык			2		1	177	0	59	118	0	118		48	70						
ОУД.04	Математика	2				1	351	14	117	234	138	96		98	136						
ОУД.05	История			2		1	180	0	60	120	106	14		48	72						
ОУД.06	Физическая культура		1	2			177	0	59	118	8	110		48	70						
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности			2		1	60	2	20	40	30	10		16	24						
ОУД.08	Астрономия			2		1	60	0	20	40	32	8		16	24						
ОУД.09	Информатика	2				1	234	6	78	156	82	74		66	90						
ОУД.10	Физика	2				1	201	2	67	134	112	22		48	86						
ОУД.11	Родная литература			2		1	117	0	39	78	78	0		32	46						
	Дополнительные учебные дисциплины, элективные курсы	0	0	2	0	2	255	30	85	170	91	79	0	48	122	0	0	0	0	0	0
УД.12	География																				
	Естествознание (вкл. химия и биологию)			2		1	171	24	57	114	61	53		16	98						
	химия						117		39	78	39	39			78						
	биология						54		18	36	22	14		16	20						
ЭК.01	Основы проектной деятельности			2		1	84	6	28	56	30	26		32	24						
	Введение в специальность																				
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный циклы	0	5	7	0	5	882	88	294	588	160	428	0	0	0	56	68	192	124	96	52
ОГСЭ.01	Основы философии			6			62	0	14	48	40	8						48			
ОГСЭ.02	История			5			62	0	14	48	40	8						48			



ПМ.02	Организация деятельности коллектива исполнителей	2	0	2	1	1	369	134	123	534	112	402	20	0	0	0	0	0	0	154	380
МДК.02.01	Организация работы подразделения организации и управления ею			8	8	7	210	74	70	140	66	54	20							88	52
МДК.02.02	Методологические основы менеджмента и маркетинга			8			159	60	53	106	46	60								66	40
ПП.02	Производственная практика			8				288		288	0	288									288
ПМ.03	Участие в конструкторско-технологической работе	1	0	2	1	1	543	152	181	434	184	230	20	0	0	0	0	0	200	234	0
МДК.03.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики			7	7	6	543	152	181	362	184	158	20						200	162	
ПП.03	Производственная практика			7				72		72	0	72								72	
ПМ.04	Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики	2	0	2	0	2	405	135	135	342	135	207	0	0	0	0	66	168	108	0	0
МДК.04.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики	5				4	300	100	100	200	100	100					66	134			
МДК.04.02	Безопасность работ при эксплуатации и ремонте оборудования устройств электроснабжения			6		5	105	35	35	70	35	35						34	36		
ПП.04	Производственная практика			6				72		72	0	72							72		
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования)	2	0	3	0	2	354	118	118	560	118	442	0	0	0	224	336	0	0	0	0
МДК.05.01	Общее устройство подвижного состава и основных видов его электрооборудования			3			102	34	34	68	34	34				68					
МДК.05.02	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования подвижного состава	сний)				3	150	50	50	100	50	50				48	52				

МДК.05.03	Виды дефектов электрооборудования, их признаки, причины, методы устранения и испытания надежности	4 (комплекс)					102	34	34	68	34	34					68					
УП.05	Учебная практика			4		3		252		252	0	252				108	144					
ПП.05	Производственная практика			4				72		72	0	72					72					
	Всего:		14	6	36	3	28	6696	1375	2232	5328	2252	3016	60	594	810	616	824	594	846	576	468
ПДП.00	Преддипломная практика																					4нед
ПА.00	Промежуточная аттестация												0,5 нед.	1,5 нед	0 нед	1нед	0,5нед	1,5нед	1нед	1нед	1нед	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация																				6нед	
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы																				4нед	
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы																				2нед	
Консультации предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год  Государственная итоговая аттестация:  1. Выполнение дипломного проекта с 18.05 по 14.06 (всего 4 нед.)  2. Защита дипломного проекта с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)										Всего	дисциплин и МДК		594	810	504	612	594	666	504	180		
											учебной практики		0	0	108	144	0	0	0	0		
											производственной практики		0	0	0	72	0	180	72	288		
											экзаменов		1	3	0	2	1	3	2	2		
											дифференцированных зачетов		0	8	3	7	4	6	3	5		
											зачетов		1	0	1	1	1	1	1	0		

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
1.	истории, основ философии и правового обеспечения профессиональной деятельности;
2.	иностранного языка;
3.	математики;
4.	информатики;
5.	инженерной графики;
6.	технической механики;
7.	метрологии, стандартизации и сертификации;
8.	безопасности жизнедеятельности;
9.	охраны труда;
10.	методический.
	<b>Лаборатории:</b>
11.	материаловедения;
12.	электротехники и электроники
13.	электроэнергетических систем транспортного электрооборудования;
14.	технической эксплуатации и обслуживания транспортного электрооборудования.
	<b>Мастерские:</b>
15.	Слесарно-механические;
16.	Электромонтажные.
	<b>Спортивный комплекс:</b>
17.	спортивный зал;
18.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
19.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	<b>Залы:</b>
20.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
21.	актовый зал.

## 5. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) разработан Государственным автономным профессиональным образовательным учреждением «Казанский автотранспортный техникум им. А.П. Обыденнова» на основании:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 апреля 2014г. N 387 (Зарегистрировано в Минюсте России 31.07.2014 N 33391)

- Приказа Минобрнауки России от 14.06.2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» с изменениями, внесенными приказами Минобрнауки России от 22.01.2014г. № 31, от 15.12.2014г. № 1580 и приказом Минпросвещения России от 28.08.2020г. № 441;

- Приказа Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» с изменениями, внесенными приказами Минобрнауки России от 31.01.2014г. № 74 и от 17.11.2017г. № 1138, приказами Минпросвещения России от 21.05.2020г. № 257 и от 10.11.2020г. № 630;

- Приказов Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся»;

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 18.11.2013г. № 679н «Об утверждении профессионального стандарта 06.001 Программист»;

- Федерального закона от 02.12.2019г. № 403-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» и отдельные законодательные акты Российской Федерации»;

- Федеральный закон от 31.07.2020г. № 304-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» по вопросам воспитания обучающихся»;

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 года) в редакции приказов Минобрнауки России от 29 декабря 2014 года № 1645, от 31 декабря 2015 года № 1578;

- Приказа Минобрнауки России от 29.06.2017 № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413» (Зарегистрировано в Минюсте России 26.07.2017 № 47532);

- Письма Минпросвещения России от 08.04.2021 № 05-369 «Рекомендации, содержащие общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки;

- Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 №06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой специальности среднего профессионального образования»;

- Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего



профессионального образования на базе основного общего образования (утв. Министерством просвещения РФ 14 апреля 2021г.);  
- Письма МОиН РТ от 18.01.2018 № 65/18 «Руководителям об изучении татарского языка».

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – 6 дней, продолжительность занятий – 90 минут (группировка парами). Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебных нагрузок. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 часов академических часов в неделю. Общая продолжительность каникул в учебном году должна составлять 8-11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период.

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) включает в себя общеобразовательный цикл, общий гуманитарный и социально-экономический цикл, математический и общий естественнонаучный цикл, профессиональный; представленный общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями, и разделы: учебная практика, производственная практика (по профилю специальности), производственная практика (преддипломная), промежуточная аттестация, государственная итоговая аттестация.

Срок освоения ППССЗ по специальности при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулы – 11 недель.

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в соответствии с «Методическими рекомендациями по выполнению индивидуальных проектов обучающимися при освоении дисциплин общеобразовательного цикла».

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

Экзамены проводят по общеобразовательным дисциплинам: «Русский язык», «Математика» и профильным дисциплинам: «Физика» и «Информатика».

Умения и знания, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин таких циклов, как общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный, а также отдельных дисциплин профессионального цикла.

Практика является обязательным разделом ППССЗ и представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так, и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Промежуточная аттестация по практикам проводится в форме дифференцированного зачета.

Текущий контроль по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий курс, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на учебную дисциплину или междисциплинарный курс, экзамены – за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию. На втором курсе в 4 семестре по междисциплинарным курсам профессионального модуля ПМ 05: МДК 05.02 и МДК 05.03 предусмотрен комплексный экзамен. Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена по модулю или квалификационного (ПМ.05).

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не должно превышать – 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

При обучении в рамках профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» предусматривается освоение профессии 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования.

Вариативная часть циклов программы подготовки специалистов среднего звена, направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части и введением новых дисциплин, умений и знаний, усиление профессиональной подготовки, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Объем времени (900 часов), отведенный на вариативную часть учебных циклов программы подготовки специалистов среднего звена, использован:

- на введение новых дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла:
  - татарский язык в профессиональной деятельности – 40 часов,
  - русский язык и культура речи – 40 часов;
  - психология общения – 32 часа;
  - основы права – 40 часов;
- на увеличение объема времени, отведенного на освоение общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла:
  - иностранный язык – 4 часа;
- на введение новых дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла:
  - экология – 36 часов;
- на введение новых дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла:
  - информатика – 6 часов;
- на увеличение объема времени, отведенного на освоение общепрофессиональных дисциплин обязательной части:
  - инженерная графика – 50 часов,
  - техническая механика – 48 часов,
  - электротехника и электроника – 46 часов,
  - материаловедение – 22 часа,

- метрология, стандартизация и сертификация – 22 часа,
- правовое обеспечение профессиональной деятельности – 22 часа,
- охрана руда – 22 часа;
- на введение новых общепрофессиональных учебных дисциплин:
  - основы экономики – 58 часов;
- на введение нового междисциплинарного курса профессионального модуля:
  - МДК 02.02 Методологические основы менеджмента и маркетинга – 106 часов;
  - МДК 04.02 Безопасность работ при эксплуатации и ремонте оборудования устройств электроснабжения – 70 часов,
  - МДК 05.01 Общее устройство подвижного состава и основных видов его электрооборудования – 68 часов,
  - МДК 05.02 Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования подвижного состава – 100 часов,
  - МДК 05.03 Виды дефектов электрооборудования, их признаки, причины, методы устранения и испытания надежности – 68 часов.

Учебным планом предусмотрено проведение консультаций из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

При проведении учебных занятий по иностранному языку, информатике, татарскому языку в профессиональной деятельности, информационным технологиям, а также лабораторно-практических занятий учебные группы делятся на подгруппы.

В период обучения дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» с юношами проводятся учебные сборы, продолжительностью пять дней. К участию в учебных сборах привлекаются обучающиеся, не имеющие освобождения от занятий по состоянию здоровья.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится по окончании обучения и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям Федерального государственного образовательного стандарта и квалификационных характеристик. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект, дипломная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

После окончания полного курса обучения обучающимся выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования с получением среднего общего образования и присвоении квалификации техник-электромеханик по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного).